

T-REX450SE T-REX600 セットアップの紹介

T-REX450SE と T-REX600 共通の CDE (CCPM) のセットアップ方法の例を参考として紹介します。
このセットアップ例は参考としてお使いください。セットアップは、経験者に指導を受けて行ってください。

■ STEP1 ■

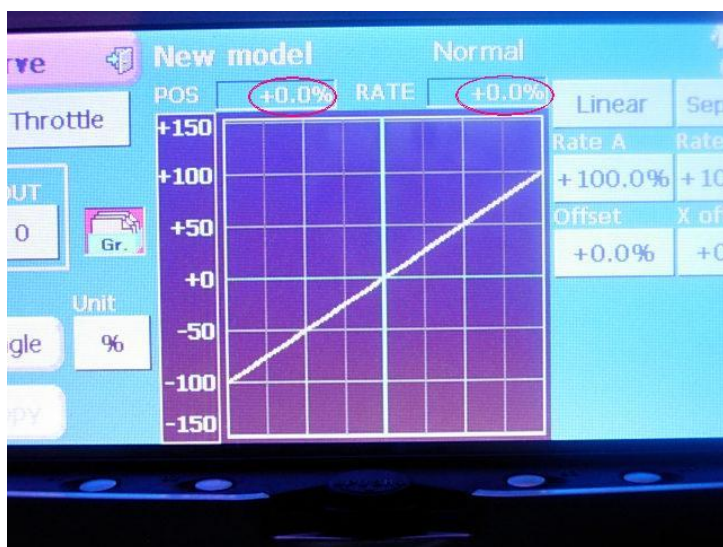
サーボとレシーバーを接続します。(ブラシレスモーターと ESC は接続しません)

プロポとレシーバーの電源を入れます。

プロポの初期設定項目で、スワッシュタイプを適切に設定してください、

エルロン、エレベーター、ピッチの方向を確認してください。

ピッチカーブの設定を変えないで、スロットルの位置をニュートラルに置いてください。(写真)



ヒロテック

〒350-1103 埼玉県川越市霞ヶ関東 5-27-22

TEL: 049-231-3266 FAX: 049-231-3286

<http://www.t-rex-jp.com/> e-mail: t-rex@hirotech.jp

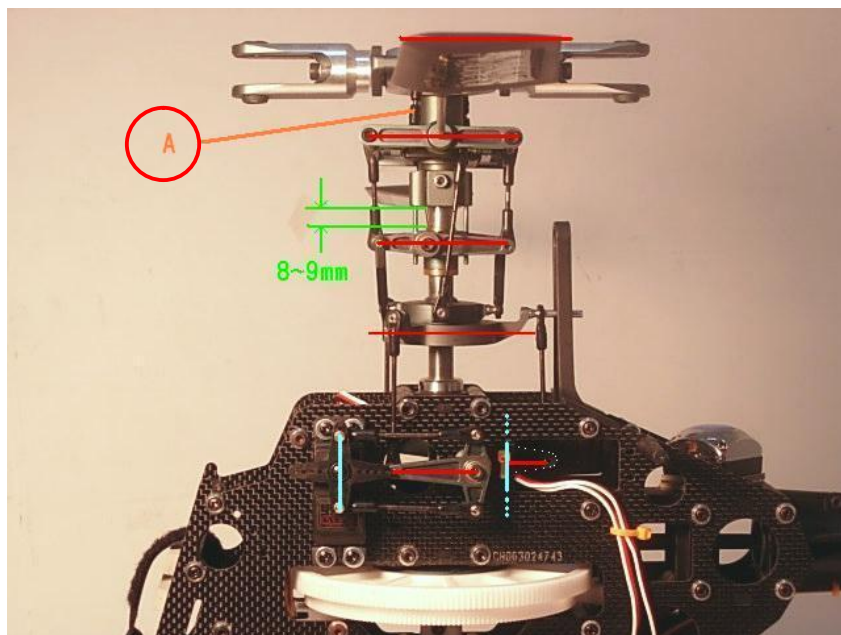
■ STEP2 ■

リンクージが写真のようになっているか確認してください。

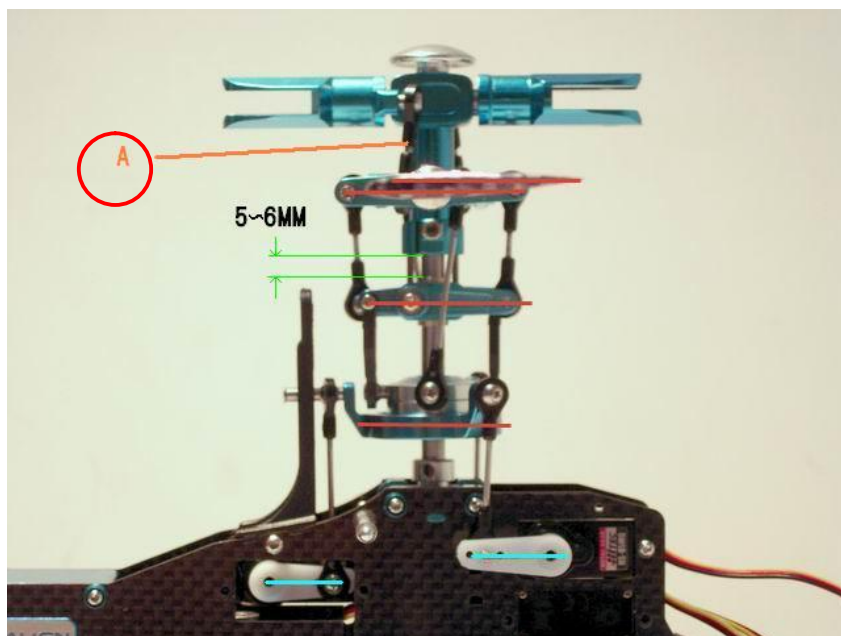
赤い線がすべて平行、水平になるよう注意してください。

(緑の線の幅で、サーボホーンが水平・垂直になるようSUB TRIM を使って設定してください)。

T-REX600 の場合



T-REX450SE の場合



リンクージAをゼロピッチになるよう調整してください。

(メインブレードをホルダーに取り付け、ピッチゲージを使ってピッチ角度を測定してください。)

ヒロテック

〒350-1103 埼玉県川越市霞ヶ関東 5-27-22

TEL: 049-231-3266 FAX: 049-231-3286

<http://www.t-rex-jp.com/>

e-mail: t-rex@hirotech.jp

■ STEP3 ■

ピッチの最大・最小角度を設定します。

まず、プロポのスロットルを最上位置にまで押し上げたときのピッチ角度を測定し、つぎにスロットルを最下位置に下げたときのピッチ測定し、それぞれの角度が同じ角度になるよう設定してください。

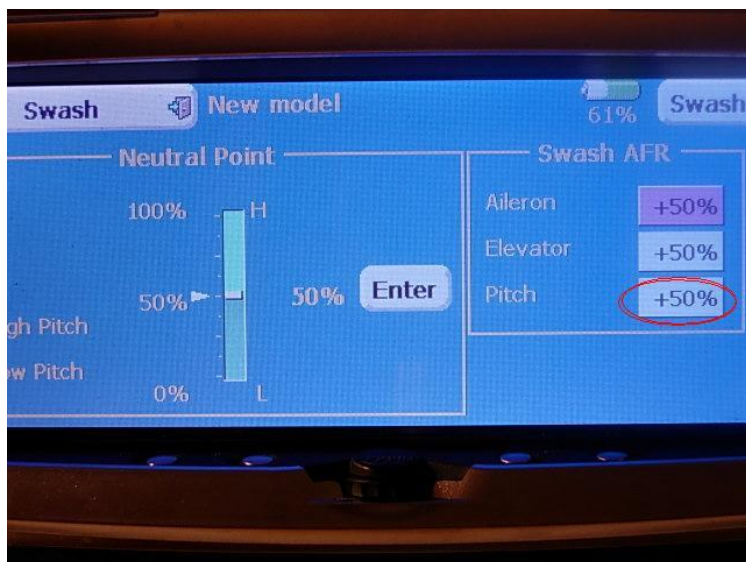
うまくいかないようでしたら、前項のSTEP1・2をもう一度確認ください。

◎3Dフライトをする際のピッチ角の目安

一般的な3Dフライトには $-9^{\circ} \sim +9^{\circ}$

(ハードな3Dフライトには $-12^{\circ} \sim +12^{\circ}$ …アンプに負担をかけますので注意必要)

ピッチ角の最大角・最小角をスワッシュの設定項目で調整してください。



■ STEP4 ■

ピッチカーブの設定です。

通常の設定ではホバリングピッチは $4.0^{\circ} \sim 5.0^{\circ}$ にします。

スロットルが赤い線の領域ではゆっくり、緑の線の領域では急激に変化します。



ヒロテック

〒350-1103 埼玉県川越市霞ヶ関東 5-27-22

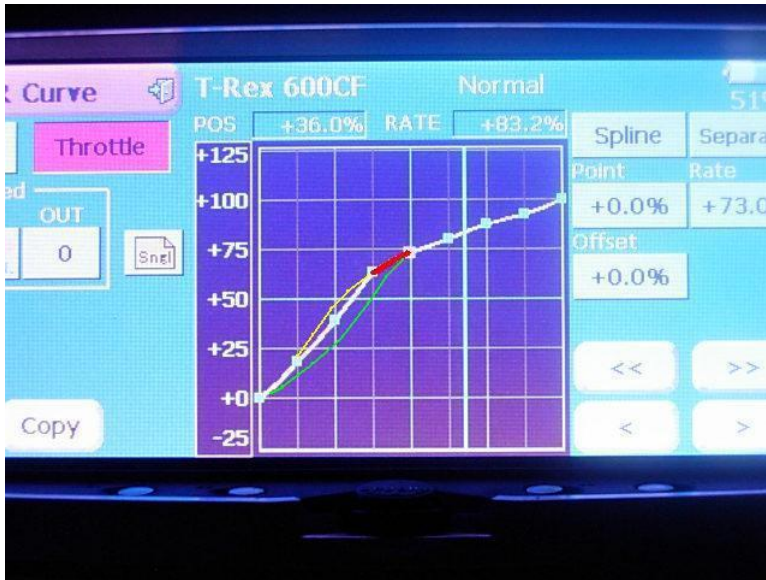
TEL: 049-231-3266 FAX: 049-231-3286

<http://www.t-rex-jp.com/> e-mail: t-rex@hirotech.jp

■ STEP5 ■

スロットルカーブの設定です。

青の線はエンジンヘリの設定です。ブラッシュレスモーターはエンジンほどトルクがなく、急激に減少するので回転数を高めに設定する必要があります。そのため黄色の線のようなスロットルカーブに変更してください。



<< 注意点 >>

T-REX600では、ホバリング中にメインブレードの回転数を1700RPM以下にしないで下さい。

T-REX450では、ホバリング中にメインブレードの回転数を1900RPM以下にしないで下さい。

もし、上記のような飛行をするさいには、スロットルカーブを増加させずにホバリングポイントのピッチ角度を低くめに設定してください。



◎初心者向けのノーマル飛行のセット例（写真）



◎初心者向けの3D 飛行のセット例（写真）

<< 3D 飛行のセット注意点 >>

T-REX600では、メインブレードの回転数を1900RPM～2100RPMにして下さい。

T-REX450では、メインブレードの回転数を2100RPM～2300RPMにして下さい。

ヒロテック

〒350-1103 埼玉県川越市霞ヶ関東 5-27-22

TEL: 049-231-3266 FAX: 049-231-3286

<http://www.t-rex-jp.com/> e-mail: t-rex@hirotech.jp